



T1083

### **AVALIAÇÃO DE DIFERENTES ESTRATÉGIAS DE ENTRADA DA FERRAMENTA NO PROCESSO DE FRESAMENTO**

Mateus Dolce Marques (Bolsista PIBIC/CNPq) e Prof. Dr. Amauri Hassui (Orientador),  
Faculdade de Engenharia Mecânica - FEM, UNICAMP

No processo de fresamento, o contato ferramenta-peça, no início do corte, se dá de forma parcial, com isso as oscilações de esforços têm sua frequência dobrada, diminuindo a vida da ferramenta. Assim, observa-se a importância do estudo de formas alternativas de entrada da ferramenta na peça, a fim de se verificar qual a melhor estratégia para a redução da espessura do cavaco e conseqüentemente menor gasto com pastilhas, menor potência consumida e melhor acabamento da peça. Neste trabalho, pretende-se avaliar quatro estratégias de entrada da ferramenta na peça (por rolagem, em rampa radial, com avanço reduzido e direta), comparando-as em função dos valores de força, rugosidade e desgaste. Para isso, serão realizados ensaios de fresamento em dois corpos de provas, sendo um utilizado somente para a entrada em rampa e o outros para as demais estratégias, e serão feitas as medições de tais parâmetros. Os resultados obtidos contribuirão para o entendimento e a classificação das melhores estratégias de entrada.

Fresamento - Ferramenta - Fabricação