



T0845

### **IMPERMEABILIZAÇÃO DA MADEIRA COM RESINA DERIVADA DE ÓLEO DE MAMONA VISANDO SUA UTILIZAÇÃO EM EMBALAGENS**

Fabíola Iasi de Barros Costa (Bolsista PIBIC/CNPq) e Profa. Dra. Raquel Gonçalves (Orientadora), Faculdade de Engenharia Agrícola - FEAGRI, UNICAMP

As embalagens de madeira, geralmente confeccionadas com tábuas de madeiras de reflorestamento, oferecem alta resistência e rigidez estrutural aliada ao baixo custo. Além disso, grande número de pequenas empresas, muitas delas familiares, se dedica à confecção de caixas, atendendo aos mercados locais e sendo provedor de empregos. As características de resistência das embalagens de madeira permitem que as mesmas sejam reutilizadas, porém, tais embalagens não possibilitam limpeza ou desinfecção adequada, uma vez que a madeira é material higroscópico. Outra característica fundamental para que uma embalagem seja adequada para atender o mercado, é que a mesma permita a aplicação de tecnologia do resfriamento como meio de prolongar a vida útil dos produtos hortícolas. No caso das embalagens de madeira esse é um outro problema, já que a refrigeração, devido às condições de temperatura e umidade relativa, favorece o aparecimento de fungos. Nesse trabalho avaliou-se a eficiência da utilização de produto derivado do óleo de mamona na impermeabilização do pinus, madeira de reflorestamento comumente utilizada na confecção de embalagens. Os resultados demonstraram que o produto foi eficiente, retardando e reduzindo a absorção de água, tornando portanto a madeira apta a procedimentos de limpeza e cadeia do frio.

Higienização - Cadeia do frio - Pinus